

# Fresado

| FRESAS DE ALTO RENDIMIENTO               | SERIE  | PÁGINA |
|--|--|--------|
| Fresas de inclinación variable Z-Carb-AP | Z1PCR, Z1MPCR, Z1PLC, Z1MPLC, Z1PLB          | 14     |
| Fresas Z-Carb                            | Z1, Z1M, Z1B, Z1MB, Z16CR                    | 19     |
| Fresas Z-Carb-HTA                        | ZH1CR, ZH1MCR                                | 24     |
| Fresas Z-Carb-MD                         | ZD1CR, ZD1MCR                                | 25     |
| Fresas Serie 7                           | 7, 7M, 7B, 7MB                               | 26     |
| Fresas de acabado y semiacabado V-Carb   | 55, 55M, 55CR                                | 30     |
| Fresas T-Carb                            | 51, 51M, 51L, 51ML, 51CR, 51MCR, 51LC, 51MLC | 34     |
| Fresas de acabado Multi-Carb             | 66, 66M, 66CR, 66MCR                         | 38     |
| Fresas Turbo-Carb                        | 56B, 56MB                                    | 40     |
| Fresas Power-Carb                        | 57, 57M                                      | 41     |
| Fresas Serie 33                          | 33CR, 33MCR                                  | 42     |
| Fresas Ski-Carb                          | 45, 44, 44M                                  | 43     |
| Fresas de 3 filos S-Carb                 | 43CR, 43MCR, 43LC, 43, 43M, 43L              | 46     |
| Fresas desbastadoras S-Carb              | 43CB, 43MCR                                  | 53     |
| Fresas de 2 filos S-Carb                 | 47, 47M, 47B, 47MB, 47ES, 47MES, 47EB, 47MEB | 54     |
| Fresas helicoidales de avance lento CFRP | 27, 27M                                      | 58     |

## INFORMACIÓN TÉCNICA

|                                    |    |
|------------------------------------|----|
| Velocidades y avances recomendados | 60 |
|------------------------------------|----|

| FRESAS DE USO GENERAL                        | SERIE                     | PÁGINA |
|--|---------------------------|--------|
| 4 filos, pieza de punta cuadrada             | 16, 16M                   | 98     |
| 4 filos, punta cuadrada                      | 1, 1L, 1EL, 1M, 1XLM      | 99     |
| 4 filos, fresas dobles                       | 14, 14M                   | 102    |
| 4 filos, punta esférica                      | 1B, 1LB, 1ELB, 1MB, 1XLMB | 104    |
| 4 filos, punta doble, punta esférica         | 14B, 14MB                 | 107    |
| 4 filos, radio angulado                      | 1CR, 1MCR                 | 109    |
| 4 filos, fresas de corte de alto rendimiento | 54, 54M                   | 112    |
| 2 filos, pieza de punta cuadrada             | 17, 17M                   | 113    |
| 2 filos, punta cuadrada                      | 3, 3L, 3EL, 3M, 3XLM      | 114    |
| 2 filos, punta cuadrada, largo alcance       | 59, 59M                   | 117    |
| 2 filos, fresas dobles                       | 15, 15M                   | 118    |
| 2 filos, punta esférica                      | 3B, 3LB, 3ELB, 3MB, 3XLMB | 120    |
| 2 filos, punta esférica, largo alcance       | 59B, 59MB                 | 123    |
| 2 filos, punta doble, punta esférica         | 15B, 15MB                 | 124    |
| 2 filos, radio angulado                      | 3CR                       | 126    |
| 2 filos, fresas de corte de alto rendimiento | 52, 52M                   | 127    |
| 3 filos, punta cuadrada                      | 5, 5M, 5XLM               | 128    |
| 3 filos, punta esférica                      | 5B, 5MB, 5XLMB            | 130    |
| Desbastadores sencillos Microfresas          | 61, 61M, 62, 62M          | 132    |
| Microfresas                                  | MK2, MK2M                 | 134    |
| Punta cuadrada cónica                        | 23                        | 136    |
| Punta redonda cónica                         | 24                        | 137    |
| Juegos de fresas                             |                           | 138    |

## INFORMACIÓN TÉCNICA

|                                    |     |
|------------------------------------|-----|
| Velocidades y avances recomendados | 139 |
| Puntas para aplicaciones           | 154 |

