SHEAR-CARB®

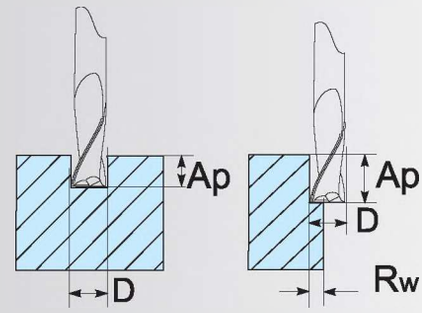
Solid Carbide End Mills for Aluminum

Фрезы SHEAR-CARB разработаны для обработки алюминиевых сплавов, неметаллов и других материалов, допускающих использование больших подач и скоростей.

- геометрия SHEAR-CARB превосходит по рабочим характеристикам обычные концевые фрезы;
- увеличенная жесткость фрезы позволяет достичь максимальной производительности на станках с ЧПУ;
- позволяет увеличить подачу и снизить силу резания;
- 2-х перьевая фреза для максимального съема металла;
- 4-х перьевая фреза для улучшения качества обработанной поверхности;
- возможно дополнительное покрытие;
- использован ультрамелкозернистый сплав;
- возможно изготовление сферического торца, удлиненной режущей части и общей длины.
-более жесткий допуск на рабочий диаметр.

РЕЖИМЫ ОБРАБОТКИ

52M Ap=1,0D
54M Ap=0,25D



Ap=1,5D
Rw=0,3D

Снижайте скорость при обработке паза на 20%.
Увеличивайте скорость на 70% при финишном фрезеровании.
Увеличивайте подачу на 20-30% при финишном фрезеровании (в зависимости от чистоты)

		ДИАМЕТР ИНСТРУМЕНТА								
МАТЕРИАЛ	Скорость	∅3мм	∅5мм	∅6мм	∅8мм	∅10мм	∅12мм	∅14мм	∅16мм	∅20мм
	(м/мин)	мм/зуб	мм/зуб	мм/зуб	мм/зуб	мм/зуб	мм/зуб	мм/зуб	мм/зуб	мм/зуб
Алюминий	400	0,030	0,046	0,061	0,076	0,091	0,122	0,137	0,152	0,183
Пластик	305	0,038	0,058	0,076	0,097	0,114	0,152	0,173	0,191	0,229
Медь	146	0,020	0,028	0,038	0,048	0,058	0,076	0,086	0,097	0,110
Никель	75	0,020	0,028	0,038	0,048	0,058	0,076	0,086	0,097	0,110