

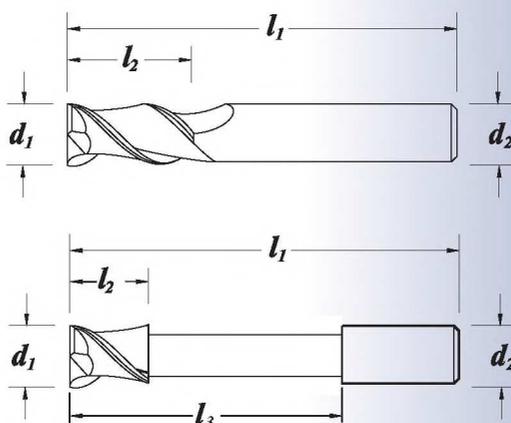


ТИТАН	ИНКОНЭЛЬ	НЕРЖ СТАЛЬ	СТАЛЬ >45HRC	СТАЛЬ <45HRC	СТАЛЬ <25HRC	ЧУГУН HB > 200	ЧУГУН HB < 200	ГРАФИТ	ЛАТУНЬ	АЛЮМИНИЙ	ПЛАСТИК	СТЕКЛО- ПЛАСТИК
○	○	○	○	○	○	○	○	◐	◑	●	◐	○

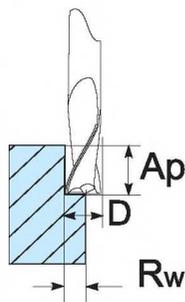
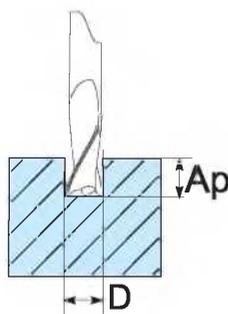
○ НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ    ◐ ДОПУСТИМО    ● РЕКОМЕНДУЕТСЯ

ДОПУСК	
d <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm
-0,0025/-0,01	-0,0025/-0,01

Угол  
наклона  
спирали



Ap=1,0D



Ap=1,5D  
Rw=0,5D

### РЕЖИМЫ ОБРАБОТКИ

Материал	Алюминиевые сплавы	Пластмассы	Медные сплавы	Бронза
Скорость резания	490-610 м/мин	365-490 м/мин	245-365 м/мин	245-455 м/мин
Диаметр	Подача на зуб			
мм	мм	мм	мм	мм
3	0.04	0.08	0.04	0.04
4	0.05	0.10	0.05	0.05
5	0.06	0.12	0.06	0.06
6	0.07	0.14	0.07	0.07
8	0.10	0.20	0.10	0.10
10	0.12	0.24	0.12	0.12
12	0.15	0.30	0.15	0.15
14	0.17	0.34	0.17	0.17
16	0.18	0.36	0.18	0.18
20	0.22	0.44	0.22	0.22

СЕРИЯ 47M, 47MB, 47MES, 47MEB