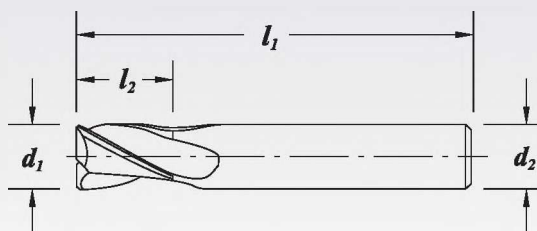


ТИТАН	ИНКОНЭЛЬ	НЕРЖ СТАЛЬ	СТАЛЬ >45HRC	СТАЛЬ <45HRC	СТАЛЬ <25HRC	ЧУГУН HB > 200	ЧУГУН HB < 200	ГРАФИТ	ЛАТУНЬ	АЛЮМИНИЙ	ПЛАСТИК	СТЕКЛО- ПЛАСТИК
●	●	●	◐	◐	◐	○	○	○	○	○	○	○

○ НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ◐ ДОПУСТИМО ● РЕКОМЕНДУЕТСЯ

ДОПУСК	
d ₁ mm	d ₂ mm
3-6=+0,000/-0,030	
>6-10=+0,0000/-0,040	6-10=-0,003/-0,008
>10-25=+0,0000/-0,050	>10-25=-0,003/-0,010

Угол
наклона
спирали



Возможно изготовление
углового радиуса
и сферы

Серия 65M				УГЛОВОЙ РАДИУС	TI-NAMITE-A
Ød ₁	Ød ₂	l ₁	l ₂		
ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	EDP №-
3	3	38	6	0,25	91300
4	4	50	8	0,25	91301
5	6	50	8	0,25	91302
6	6	63	9	0,25	91303
8	8	63	11	0,25	91304
10	10	63	13	0,30	91305
12	12	75	15	0,36	91306
16	16	89	19	0,48	91307
20	20	100	26	0,61	91308

ПРЕИМУЩЕСТВА

- увеличенная производительность;
- лучшее качество обработанной поверхности;
- нет необходимости в СОЖ;
- более точная обработка.

КОНСТРУКЦИОННЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- увеличенная прочность режущей кромки;
- специальный мелкозернистый сплав;
- покрытие Ti-NAMITE-A;
- укороченная рабочая часть;
- максимальная жесткость.

СЕРИЯ 65M