



Превосходная производительность при фрезеровании нержавеющей стали, никелевых и титановых сплавов.

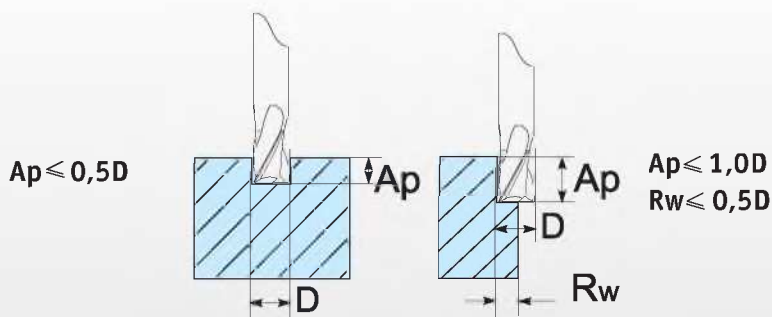
Титановые, жаропрочные сплавы и нержавеющие стали обеспечивают отличную прочность, стойкость к коррозии. Но эти преимущества вызывают появление существенных проблем при механической обработке.

Для эффективной обработки этих материалов компания SGS специально разработала фрезы серии TRI-CARB. По сравнению с обычными фрезами увеличились режимы резания, жесткость инструмента и его стойкость.

Фрезы TRI-CARB изготавливаются из ультрамелкозернистого сплава, позволяющего увеличить прочность и стойкость режущей кромки. Для снижения влияния выделяющегося при обработке тепла все фрезы покрываются специальным износостойким покрытием Ti-NAMITE-A (алюмонитрид титана). Более жесткий допуск на рабочий диаметр.

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ

РЕЖИМЫ ОБРАБОТКИ



МАТЕРИАЛ	Скорость (м/мин)	ДИАМЕТР ИНСТРУМЕНТА								
		Ø3мм мм/мин	Ø4мм мм/мин	Ø5мм мм/мин	Ø6мм мм/мин	Ø8мм мм/мин	Ø10мм мм/мин	Ø12мм мм/мин	Ø16мм мм/мин	Ø20мм мм/мин
Нерж. сталь	100	320	310	288	320	360	481	501	451	396
Легир. сталь	120	395	385	355	394	444	592	616	554	488
Титан	90	296	280	266	296	333	444	462	416	366
Инконель	25	79	77	71	79	89	118	123	111	98