



Серия Z 1MB				TI-NAMITE-A
$\varnothing d_1$	$\varnothing d_2$	$l_1$	$l_2$	EDP No-
ММ	ММ	ММ	ММ	
3	6	57	8	46354
4	6	57	11	46355
5	6	57	13	46356
6	6	57	13	46343
8	8	63	19	46344
10	10	72	22	46345
12	12	83	26	46346
14	14	83	26	46347
16	16	92	32	46348
18	18	92	32	46349
20	20	104	38	46350
25	25	104	38	46351

Серия Z 1LMB				TI-NAMITE-A
$\varnothing d_1$	$\varnothing d_2$	$l_1$	$l_2$	EDP No-
ММ	ММ	ММ	ММ	
6	6	100	13	по заявке
8	8	100	20	по заявке
10	10	125	22	по заявке
12	12	150	25	по заявке
14	14	150	28	по заявке
16	16	150	32	по заявке
18	18	150	38	по заявке
20	20	150	38	по заявке
25	25	150	38	по заявке

### ПРИМЕР ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Материал:	Легированная сталь 30 HRC
Машина:	HAAS VF3 VMC 20 HP
Охлаждение:	СОЖ
Черновая обработка	
Инструмент:	Z-Carb $\varnothing$ 12мм
Скорость:	132 м/мин (3500 об/мин)
Подача:	1015 мм/мин
Глубина Ар:	12 мм (1xD)
Припуск R <sub>w</sub> :	6 мм