

Hardness BRINELL	Series 66M, 66MCR Metric		Ap x D1	Ae x D1	Vc (m/min)	Diameter (mm)							
						6	8	10	12	16	20	25	
≤ 175	CARBON STEEL 1040, 1080, 1090, 10L50, 1140, 1212, 12L15, 1525, 1536		1	≤ 0.05	219	RPM	11609	8707	6965	5804	4353	3483	2786
					(175-263)	Fz	0.029	0.047	0.059	0.072	0.084	0.096	0.105
					Feed (mm/min)	2357	2864	2877	3761	3291	3678	3218	
			2	≤ 0.02	263	RPM	13931	10448	8358	6965	5224	4179	3343
					(210-315)	Fz	0.023	0.038	0.047	0.058	0.067	0.077	0.084
					Feed (mm/min)	2262	2750	2762	3611	3159	3531	3089	
≤ 275	ALLOY STEEL 4140, 4150, 4320, 5120, 5150, 8630, 86L20, 50100		1	≤ 0.05	162	RPM	8587	6441	5152	4294	3220	2576	2061
					(130-194)	Fz	0.022	0.036	0.045	0.055	0.067	0.075	0.080
					Feed (mm/min)	1322	1623	1623	2125	1942	2125	1814	
			2	≤ 0.02	194	RPM	10305	7729	6183	5152	3864	3091	2473
					(156-233)	Fz	0.018	0.029	0.036	0.044	0.054	0.060	0.064
					Feed (mm/min)	1270	1558	1558	2040	1864	2040	1741	
≤ 375	TOOL STEEL A2, D2, H13, L2, M2, P20, S7, T15, W2		1	≤ 0.05	88	RPM	4665	3499	2799	2332	1749	1399	1120
					(70-106)	Fz	0.022	0.036	0.045	0.055	0.067	0.075	0.080
					Feed (mm/min)	718	882	882	1155	1055	1155	985	
			2	≤ 0.02	106	RPM	5598	4198	3359	2799	2099	1679	1343
					(84-127)	Fz	0.018	0.029	0.036	0.044	0.054	0.060	0.064
					Feed (mm/min)	690	846	846	1108	1013	1108	946	
≤ 260	CAST IRON (LOW / MEDIUM ALLOY) Gray, Malleable, Ductile		1	≤ 0.05	160	RPM	8481	6361	5089	4241	3181	2544	2036
					(128-192)	Fz	0.029	0.047	0.059	0.072	0.084	0.096	0.105
					Feed (mm/min)	1722	2093	2102	2748	2404	2687	2351	
			2	≤ 0.02	192	RPM	10178	7633	6107	5089	3817	3053	2443
					(154-230)	Fz	0.023	0.038	0.047	0.058	0.067	0.077	0.084
					Feed (mm/min)	1653	2009	2018	2638	2308	2579	2257	
> 260 ≤ 320	CAST IRON (DIFFICULT / HIGH ALLOY) Gray, Malleable, Ductile		1	≤ 0.05	91	RPM	4824	3618	2894	2412	1809	1447	1158
					(73-109)	Fz	0.007	0.012	0.015	0.018	0.021	0.024	0.027
					Feed (mm/min)	240	309	308	397	347	376	340	
			2	≤ 0.02	109	RPM	5789	4341	3473	2894	2171	1737	1389
					(87-131)	Fz	0.006	0.010	0.012	0.015	0.017	0.019	0.021
					Feed (mm/min)	230	297	296	381	333	361	326	
≤ 185	STAINLESS STEEL (FREE MACHINING) 303, 416, 420F, 430F 440F		1	≤ 0.05	171	RPM	9064	6798	5439	4532	3399	2719	2175
					(137-205)	Fz	0.022	0.036	0.045	0.055	0.067	0.075	0.080
					Feed (mm/min)	1396	1713	1713	2243	2050	2243	1914	
			2	≤ 0.02	205	RPM	10877	8158	6526	5439	4079	3263	2611
					(164-246)	Fz	0.018	0.029	0.036	0.044	0.054	0.060	0.064
					Feed (mm/min)	1340	1645	1645	2154	1968	2154	1838	