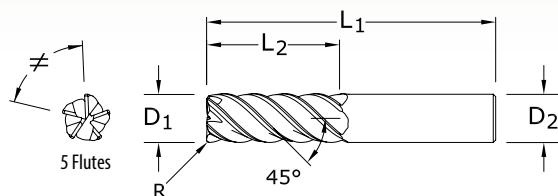
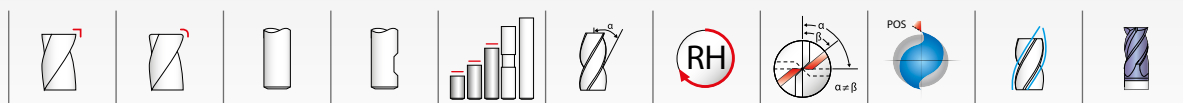




V-Carb Finishing & Semi Finishing End Mills



TOLERANCES (mm)

6–20 DIAMETER

$$D_1 = +0,000/-0,050$$

$$D_2 = h_6$$

55M & 55MCR

METRIC SERIES

TECH INFO 35

mm					EDP NO.	
CUTTING DIAMETER D_1	LENGTH OF CUT L_2	OVERALL LENGTH L_1	SHANK DIAMETER D_2	RADIUS	TI-NAMITE-A (AITiN)	TI-NAMITE-A (AITiN) W/FLAT
6,00	12,00	50,00	6,00		42606	
6,00	12,00	50,00	6,00	0,50	42660	
6,00	19,00	63,00	6,00		42607	
6,00	19,00	63,00	6,00	0,25	42661	
6,00	19,00	63,00	6,00	0,50	42662	
6,00	19,00	63,00	6,00	1,00	42663	
6,00	19,00	63,00	6,00	1,50	42664	
6,00	25,00	75,00	6,00		42608	
6,00	25,00	75,00	6,00	0,50	42665	
8,00	12,00	50,00	8,00		42609	
8,00	12,00	50,00	8,00	0,50	42666	
8,00	20,00	63,00	8,00		42610	
8,00	20,00	63,00	8,00	0,50	42667	
8,00	20,00	63,00	8,00	1,00	42668	
8,00	20,00	63,00	8,00	1,50	42669	
8,00	20,00	63,00	8,00	2,00	42670	
8,00	25,00	75,00	8,00		42611	
8,00	25,00	75,00	8,00	0,50	42671	
10,00	16,00	50,00	10,00		42612	
10,00	16,00	50,00	10,00	0,50	42672	
10,00	22,00	75,00	10,00		42622	42613
10,00	22,00	75,00	10,00	0,50	42673	
10,00	22,00	75,00	10,00	1,00	42674	
10,00	22,00	75,00	10,00	1,50	42675	
10,00	22,00	75,00	10,00	2,00	42676	
10,00	22,00	75,00	10,00	2,50	42677	
10,00	38,00	100,00	10,00		42614	
10,00	38,00	100,00	10,00	0,50	42678	
12,00	19,00	63,00	12,00		42615	
12,00	19,00	63,00	12,00	0,50	42679	
12,00	25,00	75,00	12,00		42616	42623
12,00	25,00	75,00	12,00	0,50	42680	
12,00	25,00	75,00	12,00	1,00	42681	
12,00	25,00	75,00	12,00	1,50	42682	
12,00	25,00	75,00	12,00	2,00	42683	
12,00	25,00	75,00	12,00	2,50	42684	
12,00	25,00	75,00	12,00	3,00	42685	
12,00	50,00	100,00	12,00		42617	
12,00	50,00	100,00	12,00	0,50	42686	
12,00	50,00	100,00	12,00	3,00	42630	
12,00	50,00	100,00	12,00	4,00	42631	

STEELS
STAINLESS STEELS
CAST IRON
HIGH TEMP ALLOYS
TITANIUM

Continued on next page

Any radii available – 7-10 day delivery